


Datum / date 31.08.2017	Werkstoffdatenblatt material test report	
Revision / revision 2		
Seite / page 1 von / of 1		

Werkstoffnr./ mat.no. MCM compound no.	2175-10307 evolast® N894	Werkstofftyp material type	FFKM 75
Farbe colour	schwarz black	Temp. bereich statisch temp. range static	-25°C / +270°C (short time +300°C)

Eigenschaft property	Einheit unit	Prüfmethode test method	Prüfparameter test parameter	Wert value
Härte hardness	Shore A	ASTM D 2240		78±5
Reißfestigkeit tensile strength	MPa	ASTM D 412		18
Reißdehnung ultimate elongation	%	ASTM D 412		145
Dichte specific gravity	g/cm ³	ASTM D 1817		1,98 ±0,04
Tieftemp.beständigkeit low temp. resistance	°C	ASTM D 1329	TR10	-4
Druckverformungsrest compression set	%	ASTM D 395 B/1	70h / 200°C	18,5

Eigenschaftsänderungen nach Alterung
changes of properties after ageing

Medium medium	Prüfmethode test method	Zeit time h	Tempe- ratur tempe- rature °C	Härte hardness Punkte points	Reiß- festigkeit tensile strength %	Reiß- dehnung ultimate elongation %	Volumen volume %
Luft air	ASTM D 573	70	275	-1,5	-25	+20	
H ₂ SO ₄ 98%	ASTM D 471	70	60	-1,1			+2,9
water+glycol (50/50)	ASTM D 471	168	150	-2			+2
MEK	ASTM D 471	720	45	-2,5			+4,1
Kraftstoff C fuel C	ASTM D 471	504	40				+8,5
Ethylendiamin ethylenediamine	ASTM D 471	72	100	-7			+18
Salpetersäure nitric acid	ASTM D 471	72	80	-4			+6
HCL 37%	ASTM D 471	168	80	-3,5			+5,5

High temperature capability.

Good compression set at continuous temperature up to 270°(short time +300°C).

Broad chemical resistance. Designed specifically for chemical process industry for use in aggressive chemicals, acids, bases, steam, amines, organic and inorganic media, methanol, TBA and MTBE, esters and ethers.

Die oben angegebenen Daten sind nach bestem Wissen und mit modernen Laborstandards an genormten Prüfkörpern ermittelt worden. Insbesondere beim Vergleich dieser Daten mit Werten, die an Fertigteilen ermittelt werden, kann es zu Abweichungen kommen.

The above indicated data were determined to the best knowledge according to modern laboratory standards on standardised test specimen. If these data are compared with data which were determined on finished parts it may come to variations.