

# BPZ | Beslissingsschema Digimate deuren

## INKOOP/ OPDRACHT DEUREN HANG- EN SLUITWERK + GEGEVENS- VERSTREKKING

- DEFINITIEVE KOZJINSTAAT ARCHITECT
- DEFINITIEVE KOZJINSTAAT KOZJINENLEVERANCIER
- DEFINITIEVE PLATTEGRONDEN
- BESTEK INCL. EVI, NOTAS
- DIKTE VLOERAFWERKING
- GEWENSTE RIJMES ONDER DE DEUREN
- GEWENSTE HPL-KLEUREN

### START

WERKVOOR-  
BEREIDING  
DOOR BPZ

OP BASIS VAN  
PRIORITEIT WORDT  
UITERLIJK 11 WEEK  
VOOR GEWENSTE  
START MONTAGE  
DE WERKVOOR-  
BEREIDING DOOR  
BPZ OPGESTART,  
MITS DEFINITIEVE  
GEGEVENS  
COMPLEET ZIJN!  
INDIEN GEGEVENS  
NIET COMPLEET  
ZIJN, ZAL DE START  
OPSCHUIVEN

WERKVOOR-  
BEREIDING

**DEUREN-  
STAAT  
TER  
CONTROLE  
NAAR  
AANNEMER**

**DEUREN-  
STAAT  
GECON-  
TROLEERD  
RETOUR +  
DEUREN IN  
PRODUCTIE**

PRODUCTIETIJD DEUREN +  
HANG- EN SLUITWERKLIJST  
DEFINITIEF UITWERKEN

**HANG- EN  
SLUITWERK  
STAAT**

GEHEEL  
DEFINITIEF IVM  
PROGRAMMEREN  
CNC

DIGITAAL  
INMETEN  
KOZJINEN  
(ALLE KOZJINEN  
ZIJN GEPLAATST)

**URGENT  
REACTIE VEREIST**

**MEET-  
RAPPORT**

VRAGEN  
RESULTEREND  
VANUIT METING  
BEANTWOORD

**DEUREN  
UIT  
PRODUCTIE**

DEUREN CNC  
BEWERKEN

**START  
MONTAGE  
DEUREN**

CA. 60-90  
DEUREN PER  
MONTAGEWEEK

START

WEEK 1

WEEK 2

WEEK 3

WEEK 4

WEEK 5

WEEK 6

WEEK 7

WEEK 8

WEEK 9

WEEK 10

WEEK 11

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

1

START



\* Bovenstaand beslissingsschema gaat ervan uit dat het HPL voorradig is, indien niet voorradig schuift de productietijd door.

\* Dit geldt ook voor het hang- en sluitwerk, ook daarbij is het uitgangspunt dat er gekozen wordt voor standaard en voorradig hang- en sluitwerk.

\* Bij vertraging in een processtap zal ook de start montage uiteindelijk opschuiven.

\* Wij behouden ons het recht voor om de montage opnieuw in te plannen, indien de montageplanning door toedoen van de klant opschort.

**Wij denken deur.**