

Datum / date 21.05.2019	<b>Werkstoffdatenblatt</b> <b>material test report</b>	
Revision / revision 2		
Seite / page 1 von / of 1		Techniparts B.V. - O-ring-stocks.eu Rondweg 26 8091XB Wezep Netherlands

Werkstoffnr./ mat.no. compound no.	<b>217010302</b> <b>F707Z94</b>	Werkstofftyp material type	<b>FFKM 70</b>
Farbe colour	schwarz black	Temp. bereich statisch temp. range static	<b>-25°C / +270°C</b> <b>(short time 300°C)</b>

Eigenschaft property	Einheit unit	Prüfmethode test method	Prüfparameter test parameter	Wert value
Härte hardness	Shore A	ASTM D 2240		70±5
Dichte specific gravity	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 1817		2,00 ±0,03
Reißfestigkeit tensile strength	MPa	ASTM D 412		18
Reißdehnung ultimate elongation	%	ASTM D 412		170
Druckverformungsrest compression set	%	ASTM D 395 B/1	70h / 200°C	18
Tieftemp.beständigkeit low temp. resistance	°C	ASTM D 1329	TR 10	-4

**Eigenschaftsänderungen nach Alterung**  
**changes of properties after ageing**

Medium medium	Prüfmethode test method	Zeit time	Tempe- ratur tempe- rature °C	Härte hardness	Reiß- festigkeit tensile strength	Reiß- dehnung ultimate elongation	Volumen volume
		h		Punkte points	%	%	%
Luft air	ASTM D 573	70	275	-1	-25	+25	
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 98%	ASTM D 471	70	60	-1			+3
water/glycol (50/50)	ASTM D 471	168	150	-2			+2
MEK	ASTM D 471	720	45	-3			+4
ASTM fuel C	ASTM D 471	504	40				+9

**High temperature capability.**

Good compression set at continuous temperature up to 270° (short time +300°C).

Broad chemical resistance. Designed specifically for chemical process industry for use in aggressive chemicals, acids, bases, steam, amines, organic and inorganic media, methanol, TBA and MTBE, esters and ethers.

FDA 21 CFR 177.2600

FDA 21 CFR 177.2400

3A Sanitary Standard

USP class VI

Die oben angegebenen Daten sind nach bestem Wissen und mit modernen Laborstandards an genormten Prüfkörpern ermittelt worden. Insbesondere beim Vergleich dieser Daten mit Werten, die an Fertigteilen ermittelt werden, kann es zu Abweichungen kommen.

The above indicated data were determined to the best knowledge according to modern laboratory standards on standardised test specimen. If these data are compared with data which were determined on finished parts it may come to variations.