


Datum / date 20.11.2019	Werkstoffdatenblatt material test report	
Revision / revision 3		
Seite / page 1 von / of 1		Techniparts B.V. - O-ring-stocks.eu Rondweg 26 8091XB Wezep Netherlands

Werkstoffnr./ mat.no. compound no.	217010303 F707W94	Werkstofftyp material type	FFKM 70
Farbe colour	weiß white	Temp. bereich statisch temp. range static	-20°C / +270°C

Eigenschaft property	Einheit unit	Prüfmethode test method	Prüfparameter test parameter	Wert value
Härte hardness	Shore A	ASTM D 2240		70±5
Reißfestigkeit tensile strength	MPa	ASTM D 412		13
Reißdehnung ultimate elongation	%	ASTM D 412		130
Dichte specific gravity	g/cm ³	ASTM D 1817		2,41 ±0,03
Tieftemp.beständigkeit low temp. resistance	°C	ASTM D 1329	TR 10	-2
Druckverformungsrest compression set	%	ASTM D 395 B/1	70h / 200°C	24

Eigenschaftsänderungen nach Alterung
changes of properties after ageing

Medium medium	Prüfmethode test method	Zeit time h	Temperatur temperature °C	Härte hardness Punkte points	Reißfestigkeit tensile strength %	Reißdehnung ultimate elongation %	Volumen volume %
Luft air	ASTM D 573	70	250	-1,5	+5	+15	
NaOH	ASTM D 471	100	72	-4			+5
anhydrous ammonia	ASTM D 471	168	45	+8			-1,5
Acetone	ASTM D 471	168	23	-2			+4
MIBK	ASTM D 471	168	115				+6
Heißwasser hot water	ASTM D 471	168	150	-2			+2

Designed specifically for chemical process industry.
Superior chemical resistance in chemicals, acids, bases, steam, organic and inorganic media, methanol, TBA and MBTE, esters, ethers.
Low contamination by extractable substances in pharmaceutical and food handling applications.

Werkstoffzulassungen /
material approvals
FDA 21CFR 177.2400
USP class VI
3A-Sanitary Standard
D.M. 21/03/1973
BfR XXI
EC 1935/2004 compliant

Die oben angegebenen Daten sind nach bestem Wissen und mit modernen Laborstandards an genormten Prüfkörpern ermittelt worden. Insbesondere beim Vergleich dieser Daten mit Werten, die an Fertigteilen ermittelt werden, kann es zu Abweichungen kommen.

The above indicated data were determined to the best knowledge according to modern laboratory standards on standardised test specimen. If these data are compared with data which were determined on finished parts it may come to variations.