

Datum / date 31.08.2017	Werkstoffdatenblatt material test report	 Techniparts B.V. - O-ring-stocks.eu Rondweg 26 8091XB Wezep Netherlands
Revision / revision 1		
Seite / page 1 von / of 1		

Werkstoffnr. / mat.no. compound no.	219010302 F909Z93	Werkstofftyp material type	FFKM 90
Farbe colour	schwarz black	Temp. bereich temp. range	-20°C / +270°C

Eigenschaft property	Einheit unit	Prüfmethode test method	Prüfparameter test parameter	Wert value
Härte hardness	Shore A	ASTM D 2240		90±5
Reißfestigkeit tensile strength	MPa	ASTM D 412		18,5
Reißdehnung ultimate elongation	%	ASTM D 412		110
Dichte specific gravity	g/cm ³	ASTM D 1817		1,98 ±0,04
Druckverformungsrest compression set	%	ASTM D 395 B/1	70h / 200°C	19
Tieftemp.beständigkeit low temp. resistance	°C	ASTM D 1329	TR10	-4

Eigenschaftsänderungen nach Alterung changes of properties after ageing

Medium medium	Prüfmethode test method	Zeit time h	Tempe- ratur tempe- rature °C	Härte hardness Punkte points	Reiß- festigkeit tensile strength %	Reiß- dehnung ultimate elongation %	Volumen volume %
Luft air	ASTM D 573	70	275	-1,5	-25	+20	
H ₂ SO ₄ 98%	ASTM D 471	70	60	-1,1			+2,9
water+glycol (50/50)	ASTM D 471	168	150	-2			+2
MEK	ASTM D 471	720	45	-2,5			+4,1
Kraftstoff C fuel C	ASTM D 471	504	40				+8,5
Ethylendiamin ethylendiamine	ASTM D 471	72	100	-7			+18
Salpetersäure nitric acid	ASTM D 471	72	80	-4			+6

High temperature capability.

Good compression set at continuous temperature up to 270° (short time 300°C).

Broad chemical resistance. Designed specifically for chemical process industry for use in aggressive chemicals, acids, bases, steam, amines, organic and inorganic media, methanol, TBA and MBTE, esters and ethers.

Die oben angegebenen Daten sind nach bestem Wissen und mit modernen Laborstandards an genormten Prüfkörpern ermittelt worden. Insbesondere beim Vergleich dieser Daten mit Werten, die an Fertigteilen ermittelt werden, kann es zu Abweichungen kommen.

The above indicated data were determined to the best knowledge according to modern laboratory standards on standardised test specimen. If these data are compared with data which were determined on finished parts it may come to variations.