


Datum / date 05.04.2019	Werkstoffdatenblatt material test report	
Revision / revision 1		
Seite / page 1 von / of 1		Techniparts B.V. - O-ring-stocks.eu Rondweg 26 8091XB Wezep Netherlands

Werkstoffnr./ mat.no. compound no.	219010305 F909ZED	Werkstofftyp material type	FFKM 90
Farbe colour	schwarz black	Temp. bereich temp. range	-15°C / +260°C (short time 290°C)

Eigenschaft property	Einheit unit	Prüfmethode test method	Prüfparameter test parameter	Wert value
Härte hardness	Shore A	ASTM D 2240		90±5
Dichte specific gravity	g/cm ³	ASTM D 1817		1,95 ±0,03
Reißfestigkeit tensile strength	MPa	ASTM D 412		18,4
Reißdehnung ultimate elongation	%	ASTM D 412		118
Druckverformungsrest compression set	%	ASTM D 395 B/1	70h / 230°C	41
Druckverformungsrest compression set	%	ASTM D 395 B/1	70h / 200°C	20
Brittle point	°C	ASTM D 2137 A		-7
DSC Glass Transition	°C	VDA 675116		+5
TR10	°C	ASTM D 1329		-1

Eigenschaftsänderungen nach Alterung
changes of properties after ageing

Medium medium	Prüfmethode test method	Zeit time h	Temperatur temperature °C	Härte hardness Punkte points	Reiß- festigkeit tensile strength %	Reiß- dehnung ultimate elongation %	Volumen volume %
Luft air	ASTM D 573	70	275	+2	-10	+23	
MEK	ASTM D 471	720	40	-3			+3,5
Wasser water	ASTM D 471	168	120	-1,5			+3,2
Schwefelsäure sulphuric acid	ASTM D 471	70	60	-1			+0,8
Kraftstoff C fuel C	ASTM D 471	504	40				+5
Aceton acetone	ASTM D 471	168	23	-1,5			+1
Dimethylforma- mide (DMF)	ASTM D 471	168	23	-3			+7

Explosive decompression resistance.
Temperature up to 260° (short time +290°C).
Superior service life in aggressive chemicals including heat transfer oils.
Drilling tool applications, pumps and valves.

Die oben angegebenen Daten sind nach bestem Wissen und mit modernen Laborstandards an genormten Prüfkörpern ermittelt worden. Insbesondere beim Vergleich dieser Daten mit Werten, die an Fertigteilen ermittelt werden, kann es zu Abweichungen kommen.

The above indicated data were determined to the best knowledge according to modern laboratory standards on standardised test specimen. If these data are compared with data which were determined on finished parts it may come to variations.